

网络公开信息表

建设单位名称	神木县汇兴矿业有限公司		
建设单位地理位置	陕西省神木县麻家塔乡	建设单位联系人	徐善奎
项目名称	神木县汇兴矿业有限公司煤矿资源整合项目（0.90Mt/a）职业病危害控制效果评价		
项目简介	<p>府谷县宋家圪台煤矿有限公司由原吃开沟煤矿整合而成，位于陕西省神木县城西北部约 15km 处，行政区划隶属陕西省神木县麻家塔乡管辖。地理坐标为经度 110° 17' 57.987" ~110° 19' 44.987"、纬度 38° 57' 25.002" ~38° 58' 08.927"。神(木)~延(安)铁路及 S204 省道从整合区东部通过，距神延铁路神木北站、神木站各约 10km，距神木县城约 15km，煤矿现有三级公路与 S204 省道公路连接，交通条件良好。2008 年该公司取得《关于划定神木县汇兴矿业有限公司矿区范围的批复》（根据陕西省国土资源厅陕国土资矿采划〔2008 年〕327 号），划定了该煤矿的整合范围，该煤矿整合范围由 6 个拐点构成，整合区东西宽约 2.58km，南北长约 0.95km，面积 2.3457km²。2009 年神木县汇兴矿业有限公司委托中煤西安设计工程有限责任公司编制《神木县汇兴矿业有限公司煤矿资源整合实施方案开采设计》并于 2010 年 2 月 11 日获得《关于神木县汇兴矿业有限公司煤炭资源整合开采设计的批复》（陕煤局发〔2010〕42 号）。2013 年 3 月陕西省煤炭生产安全监督管理局以陕煤局函〔2013〕64 号对该设计予以变更。2015 年 12 月 23 日，陕西省神木县煤炭局以神煤局发〔2015〕300 号《神木县煤炭局关于神木县汇兴矿业有限公司煤炭资源整合项目联合试运转的批复》，同意神木县汇兴矿业有限公司煤炭资源整合项目进行联合试运转，期限为 2015 年 12 月 23 日至 2016 年 6 月 23 日。</p>		
现场调查人员	张典礼、陈国龙	现场调查时间	2016 年 3 月 1 日
现场检测人员	陈国龙、逯建勇、李鹏、于一丁	现场检测时间	2016 年 3 月 15 日~3 月 17 日、8 月 23 日（补测）
建设单位陪同人	王建雄、杨林平		
项目存在的职业病危害因素	煤尘、水泥粉尘、电焊烟尘、矽尘、砂轮磨尘、其他粉尘、一氧化碳、二氧化碳、一氧化氮、二氧化氮、硫化氢、二氧化硫、盐酸、钠及其化合物、锰及其无机化合物、臭氧、甲烷、噪声、手传振动、全身振动、工频电场、电焊弧光（紫外辐射）、高温、热辐射。		
职业病危害因素检测结果	呼吸性粉尘个体检测结果表明，14201 综采工作面采煤机司机、刮板司机、移架工、转载机司机、端头支护工、筛分系统筛分工和产品仓刮板司机接触粉尘的时间加权容许浓度不符合 GBZ 2.1-2007 的要求，其余岗位接触的粉尘的时间加权容许浓		

	<p>度均符合 GBZ 2.1-2007 要求。总粉尘浓度定点检测结果表明, 14201 综采工作面采煤机司机、刮板司机、移架工、转载机司机、端头支护工、筛分系统筛分工、原煤仓给煤司机和产品仓刮板司机接触粉尘的时间加权容许浓度不符合 GBZ 2.1-2007 的要求, 其余岗位接触的粉尘的时间加权容许浓度均符合 GBZ 2.1-2007 要求。一氧化氮、二氧化氮、二氧化硫、一氧化碳、臭氧、锰及其化合物和硫化氢的检测结果均符合 GBZ 2.1-2007 的要求。噪声个体检测结果表明, 本矿地面运输筛分系统主皮带司机、原煤皮带司机、上仓皮带司机和刮板司机接触的 8h 等效声级不符合 GBZ2.2-2007 要求, 其余岗位劳动者接触噪声强度均符合要求。噪声定点检测结果显示, 该矿地面运输筛分系统主皮带司机、原煤皮带司机、上仓皮带司机、刮板司机、筛分工、矸石皮带司机和井下生产系统 4-2 煤盘区皮带皮带司机、14201 顺槽皮带司机、转载机司机、采煤机司机接触的 8h 等效声级不符合 GBZ2.2-2007 要求, 其余岗位劳动者接触噪声强度均符合 GBZ2.2-2007 要求。变电工接触工频电场强度符合 GBZ 2.2-2007 要求。电焊工接触紫外辐射强度符合 GBZ 2.2-2007 要求。</p>
<p>评价结论及建议</p>	<p>一、评价结论</p> <p>1、职业病危害风险分类及关键控制点</p> <p>根据《国民经济行业分类》(GB/T 4754-2011) 该项目属于煤炭开采和洗选业;《关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录(2012 年版)的通知》(安监总安健〔2012〕73 号)中将煤炭开采和洗选业分类为职业病危害严重的行业, 结合对建设项目职业病危害因素接触水平的综合分析, 判定该项目为职业病危害严重的建设项目。</p> <p>建设项目存在的主要职业病危害因素有: 煤尘、水泥粉尘、电焊烟尘、矽尘、砂轮磨尘、其他粉尘、一氧化碳、二氧化碳、一氧化氮、二氧化氮、硫化氢、二氧化硫、盐酸、钠及其化合物、锰及其无机化合物、臭氧、甲烷、噪声、手传振动、全身振动、工频电场、电焊弧光(紫外辐射)、高温、热辐射。</p> <p>各职业病危害因素的检测结果表明, 该公司主要的职业病危害为粉尘危害和噪声危害。</p> <p>粉尘关键控制岗位包括: 14201 综采工作面采煤机司机、刮板司机、移架工、转载机司机、端头支护工、筛分系统筛分工、原煤仓给煤司机和产品仓刮板司机。</p> <p>噪声关键控制岗位包括: 地面运输筛分系统主皮带司机、原煤皮带司机、上仓皮带司机、刮板司机、筛分工、矸石皮带司机和井下生产系统 4-2 煤盘区皮带皮带司机、14201 顺槽皮带司机、转载机司机、采煤机司机。</p> <p>2、分项结论</p>

序号	检查内容	检查项	符合项	不符合项	评价结果
1	总平面布置	16	16	0	符合
2	竖向布置	6	6	0	符合
3	生产工艺及设备布局	6	6	0	符合
3	建筑卫生学	9	9	0	符合
4	防尘设施及措施	16	16	0	符合
5	防毒物设施	8	8	0	符合
6	防噪声振动	7	7	0	符合
7	防暑降温防寒	9	9	0	符合
8	防工频电场设施	3	3	0	符合
9	个人使用的职业病防护用品	6	6	0	符合
10	应急救援	11	11	0	符合
11	辅助用室	10	10	0	符合
12	职业卫生管理	14	13	1 (基本符合)	因人事调整, 该矿矿长尚未取得煤矿行业职业卫生培训证书, 计划2016年9月参加相关管理部门组织的煤矿企业职业卫生管理培训。
13	职业健康监护	6	6	0	符合

二、建议:

1、职业病危害防护补充措施:

(1) 建议该矿在以后正常生产过程中, 加强对掘进工作面的职业卫生管理, 完善掘进面职业病防护设施建设, 每年委托有资质的机构进行职业健康检查, 为职工配备适宜的个人劳动防护用品, 并监督其正确佩戴, 落实后续定期检测及现状评价的补充措施及建议。

	<p>(2) 定期检查维护职业病防护设施和应急救援设施，如采煤机、掘进机的喷雾装置，乳化液泵、喷雾泵、采煤机、转载破碎机、综掘机、锚杆支护机的减振降噪装置以及井下各作业面的一氧化碳、粉尘等浓度传感器。</p> <p>(3) 建议该矿主要负责人参加相关管理部门组织的煤矿企业职业卫生管理培训。</p> <p>2、综合性建议：</p> <p>(1) 建设项目职业病危害的关键控制点在井下采掘生产系统的防尘、防噪以及地面筛分车间防噪。本项目正式运行后，应加强关键控制点的防尘、防噪设施的维护，并采取一些更为先进有效的职业病防护措施，从工程技术方面对粉尘、噪声等职业病危害因素产生的职业性危害加以控制。加强工作场所粉尘及噪声超标地点的防护设施的维护和检修。</p> <p>(2) 委托有资质的职业卫生技术服务机构定期对工作场所进行职业病危害因素检测、评价，并将检测、评价结果存入职业卫生档案并向劳动者公布。</p> <p>(3) 矿方应严格按照《煤矿职业安全卫生个体防护用品配备标准》(AQ 1051-2008)的要求，为劳动者配备合格的职业病防护用品，按规定的周期进行更换，指导并督促劳动者正确佩戴。</p> <p>(4) 严格按照《职业健康监护技术规范》(GBZ 188-2014)所规定的体检项目与周期，定期组织接触职业病危害因素的劳动者进行职业健康检查，根据体检结果做出相应处理。并做好上岗、岗中、离岗、应急性体检以及离岗后的医学随访工作。</p> <p>(5) 定期组织劳动者按照应急救援预案的内容进行演练，确保在职业病危害急性事故发生时，能有效的启动应急救援预案，及时响应。定期检查、更新急救柜中的急救用品，满足现场应急救援的需求。</p>
<p>技术审查专家组评审意见</p>	<p>《神木县汇兴矿业有限公司煤矿资源整合项目职业病危害控制效果评价报告》专家组评审意见：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 按照实际建设内容进一步明确评价范围是否包括储煤场和筛分楼； 2. 补充煤层注水可注性试验报告，进一步说明煤层注水的必要性和可行性； 3. 计算试运行期间的日产煤量达到设计产量的百分数，证明是否达到或基本达到满负荷生产； 4. 明确报告中“爆破前后的空气成份检测’已落实’”的具体措施？ 5. 工程内容和生产工艺分析中完善地面筛分系统的相关内容； 6. 修正平面布局中三区布置的分析评价；如风向不利则应对距离进行分析评价，特别是进风井口等建筑物； 7. 生产工艺的分析应补充锅炉房脱硫除尘、锅炉水质软化、除氧等工艺及职业病危害等内容； 8. 按照评价单元完善职业病危害因素来源和种类的识别； 9. 核实以下单元职业病危害因素的识别：污水处理单元的“钠及其化合物”？生活污水处理岗位未识别硫化氢？锅炉房出渣岗位“煤尘、噪声”而未识别矽尘等；

	10. 增加对掘进工作面职业病危害因素识别并提出相应的防护建议。
--	----------------------------------